

FARDELLATRICE S/A 600–802
SLEEVE WRAPPING MACHINE S/A 600-802
BÜNDELPACKMASCHINE S/A 600-802
FARDELEUSE S/A 600-802
ENFARDADORA S/A 600-802
МАШИНА ДЛЯ ПЭ ПЛЁНКИ S/A 600-802



La fardellatrice di Pactur fa la differenza: entrambe le bobine sono in posizione bassa, per sicurezza e per rapidità nel cambio film

Pactur's sleeve wrapping machine makes the difference: both film rolls are in low position for safety and for a quicker film change over

Pacturs Bündelpackmaschine macht den Unterschied: beide Folienrolle sind in niedriger Position, vorteilhaft für Sicherheit und für schnellere Folienänderung

La fardeleuse de Pactur fait la différence: les deux bobines de film sont placées en bas, pour la sécurité et pour le changement de film rapide

La enfardadora de Pactur hace la diferencia: ambos rollos de film están colocadas en posición baja, para seguridad y para rapidez en el cambio film

Машина Пактура имеет значение: оба ролика плёнки в низком положении ради безопасности и ради быстрой смена плёнки



S600 – S802

Versione semiautomatica

Semiautomatic version

Halbautomatische Ausführung

Version sémiautomatique

Versión semiautomática

Полуавтоматическая версия



A600 – A802

Versione automatica con nastro trasportatore o con caricatore

Automatic version with infeed belt or with collating device

Automatische Ausführung mit Einlaufband oder mit Zusammentragvorrichtung

Version automatique avec bande ou avec chargeur automatique

Versión automática con estera o con agrupador automático

Автоматическая версия с лентой или с автоматическим зарядным устройством



- Barra saldante – Sealing blade – Schweißdraht – Lame de soudure – Hoja de corte – Рамка склейвания: S/A 600: 600 mm - S/A 802: 800 mm
- Max bobina – Max film roll – Max Folienrolle – Max bobine – Max bobina– Макс ролика плёнки: S/A 600: 520 mm - S8A 802: 760 mm
- 380V trifase - three phase – dreiphäsig – trois phases – trifásico – три фазы
- Max 18 ÷ 23 Kw
- Aria compressa – Compressed air – Druckluft – Air comprimé – Aire comprimido – Сжатый воздух: min 6 bar